

KOREAN REGISTER OF SHIPPING

REPORT OF MEASUREMENT 계 측 기 록 보 고 서



Class No.
선급번호 9849201

RCD

Report No.
보고서 번호 POH S0071 12

A Measurement of rudder bearing clearances 타 베어링 간격 계측 †

- Dia. of Pintle : (Pintle Brg. clearance limit :)

- Dia. of Rudder stock : 45.0 (Neck Brg. clearance limit : 2.5)

Unit 단위 (mm)

Measuring Position 계측 위치		Carrier	Neck	Upper pintle	Lower pintle	Bottom Pintle	Lifting*
No.1 (Center)	F - A	/	/	/	/	/	
	P - S	/	/	/	/	/	
No.2 (Port)	F - A	/	0.7 /	/	/	/	N
	P - S	/	0.8 /	/	/	/	
No.3(Starboard)	F - A	/	0.7 /	/	/	/	N
	P - S	/	0.8 /	/	/	/	

* Lifting : Y, Not lifting : N * 타를 들어올린 경우 : Y, 타를 들어올리지 않은 경우 : N

† The values mean measurement of before/after renewal. † 기록치는 신환 전/신환 후 값을 의미함.

B Measurement of propeller shaft bearing clearance 프로펠러축 선미 베어링 간격 계측

- Dia. of Propeller shaft : 44.0 (Shaft Brg. clearance limit : 6.0)

Unit 단위 (mm)

Kind	Propeller Shaft No. 프로펠러축 번호	No.1	No.2	No.3	No.4
Water-lubricated type stern tube bearing	Bearing clearance 베어링 간격	Before renewal 신환 전	1.0	0.9	
		After renewal 신환 후			
Oil-lubricated type stern tube bearing	Read by bearing wear down gauge 베어링 마모계측 계기에서 읽은 값	Current value 금번측정값	Top		
			Bottom		
		The last value 최근 측정값	Top		
			Bottom		
	Bearing clearance 베어링 간격	Before renewal 신환 전			
		After renewal 신환 후			

C Measurement of travel distance on boss of keyless propeller 키가 없는 프로펠러 보스의 이동거리 계측 **

Unit 단위 (mm/℃)

Propeller Shaft No. 프로펠러 축 번호	No.1	No.2	No.3	No.4
Measured 계측 값 (mm/℃)	/	/	/	/
Original 최초 값 (mm/℃)	/	/	/	/

** The values mean measurement of distance/temperature. ** 기록치는 이동거리와 작업시 온도를 의미함.

D Waterjet propulsion systems *2) ☐

E Rudder-peller units..... *2) ☐

*2) : 해당되는 경우, "X" 할것 / *2) : if Applicable, mark with "X"